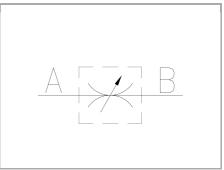


Valvole di regolazione bidirezionale a cartuccia FILETTATURE METRICHE

FT 267/2

Regolatori di flusso bidirezionali disponibili da 1/8" a 1" - FILETTI METRICI Pressione
Massima 320 Bar, Portate di olio regolate da 0,2 a 200 L/min. (a seconda della misura)
Regolazione bidirezionale
Regolazione non compensata
Filetti METRICI
Acciaio al carbonio





Informazioni tecniche

Descrizione tecnica

Regolano il flusso in entrambi i sensi. Sono costituite da un corpo cartuccia filettato METRICO, idoneo per montaggio in blocchi integrati, e uno spillo di regolazione opportunamente configurato in modo da ottenere: • efficace tenuta metallica • linearità di flusso in apertura • regolazione accurata nel campo della portata caratteristica. Conservano l'apprezzato sistema del doppio riferimento (volantino + fascetta serigrafati) per una facile identificazione della portata regolata.

Materiali

CORPO / BODY	Acciaio/Steel 11 S Mn Pb 37-UNI EN 10087
SPILLO DI REGOLAZIONE / ADJUSTING NEEDLE	Acciaio legato/Alloy Steel
GUARNIZIONI / GASKETS	Di serie NBR - A richiesta FPM/Standard NBR-on demand FPM
ANELLI ANTIESTRUSIONE / ANTIEXTRUSION RINGS	PTFE
MANOPOLA TIPO MA - RA / KNOB TYPE MA - RA	Alluminio/Aluminum GD AlSi12- UNI EN AB 46100
MANOPOLA TIPO MP / KNOB TYPE MP	ABS



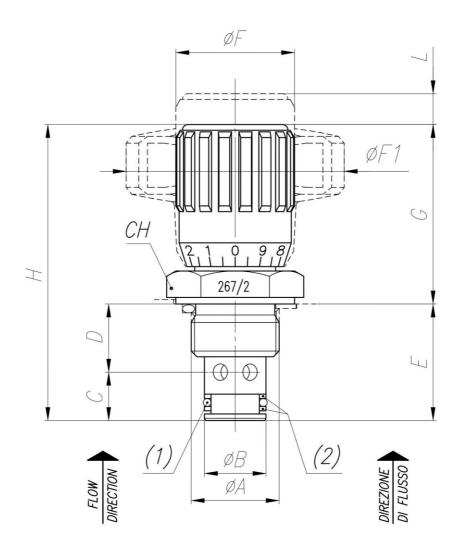
Dati tecnici

	PRESSIONE	MIN. PRESSIONE	TEMPERATURA	GRADO DI
TIPO / TYPE	ESERCIZIO BAR /	SCOPPIO BAR /	ESERCIZIO /	FILTRAZIONE µm
	WORKING	MIN. BURSTING	WORKING	/ FILTRATION
	PRESSURE BAR	PRESSURE BAR	TEMPERATURE	GRADE µm
18	320	1300	-20°C/+100°C	25
14	320	1300	-20°C/+100°C	25
38	320	1300	-20°C/+100°C	25
12	320	1300	-20°C/+100°C	25
34	320	1300	-20°C/+100°C	25
100	320	1300	-20°C/+100°C	25

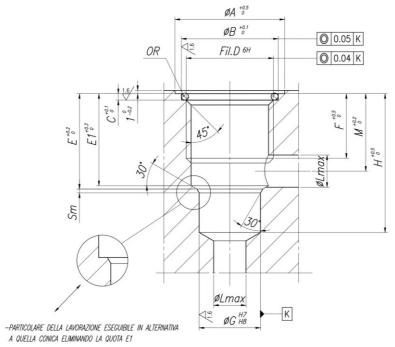
Tabelle dimensionali e disegno quotato

TIPO / TYPE	ØA UNI 4534	ØВ	С	D	E	ØF	ØF1	G	н	L	СН	PESO / WEIGHT KG
18	M15x1	12	9,3	11,2	20,5	22	40	35	55,5	5	22	0,064
14	M20x1,5	14	11	15,5	26,5	27	50	42,5	68,5	7	27	0,125
38	M20x1,5	16	13	17,5	30,5	33	70	48,5	78,5	9	27	0,180
12	M27x2	19	15,5	24,5	40	38	80	56	96	10,5	32	0,305
34	M33x2	27	18	26	44	47	100	63,5	109	13	41	0,580
100	M42x2	35	22	30,5	52,5	58	120	82	134,5	20	50	1,185







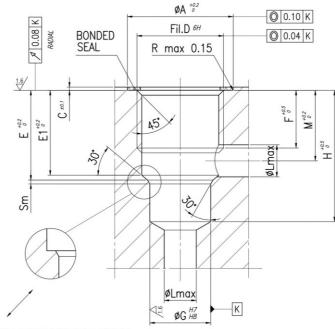


-DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE PIANA SEALING DONE WITH OR GASKETS ON FLAT SEATING

	ØΑ	ØΒ	С	D UNI 4534	Ε	E1	F	ØG	Н	ØL	М	Sm	OR
18	23	19	2	M15x1	14	13	11	12	21.5	4	11.5	0.5	3056
14	28	24	2	M20x1.5	17.5	16.5	13.5	14	28.5	5	14.5	1	3075
38	28	24	2	M20x1.5	21	20.5	13.5	16	33.5	8	16.2	1.2	3075
12	34	30	2	M27x2	30	28.5	20	19	43	10	24	1.2	3100
34	43	36	2	M33x2	32.5	32	20	27	47.5	13	25	1.2	3125
100	60	45	2	M42x2	38.5	37	23.5	35	57	16	30.5	1.5	3162





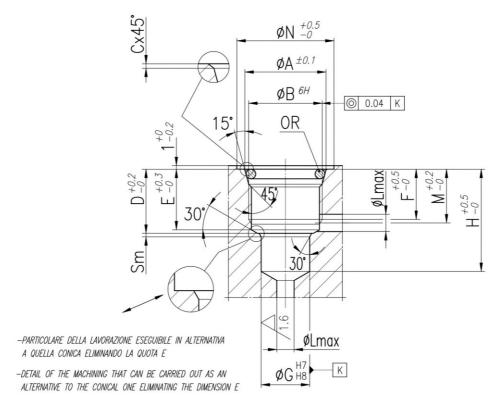
-PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E1

-DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON BONDED SEAL SEALING DONE WITH BONDED SEALS

	ØΑ	С	D UNI 4534	Ε	E1	F	ØG	Н	ØL	М	Sm	BONDED SEAL
18	23	1	M15x1	13	12	9	12	20	4	10.3	0.5	400-512
14	27	1	M20x1.5	16.5	15.5	12	14	27	5	13.3	1	400-513
38	27	1	M20x1.5	20	19.5	12	16	32	8	15.2	1.2	400-513
12	33	1.3	M27x2	28	26.5	18	19	41	10	22	1.2	400-520
34	40	1.3	M33x2	30.5	30	18	27	45.5	13	23	1.2	400-515
100	50	1.3	M42x2	36.5	35	21.5	35	55	16	28.5	1.5	400-516





TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE CONICA SEALING DONE WITH OR GASKETS ON CONICAL SEATING

	ØΑ	ØB UNI 4534	С	D	E	F	ØG	Н	ØL	М	ØΝ	Sm	OR
18	16.5	M15x1	0.25	14	13	11	12	21.5	4	11.5	23	0.5	2050
14	22.3	M20x1.5	0.25	17.5	16.5	13.5	14	28.5	5	14.5	28	1	3068
38	22.3	M20x1.5	0.25	21	20.5	13.5	16	33.5	8	16.2	28	1.2	3068
12	29.1	M27x2	0.3	30	28.5	20	19	43	10	24	34	1.2	132
34	36	M33x2	0.3	32.5	32	20	27	47.5	13	25	43	1.2	4112
100	45	M42x2	0.3	38.5	37	23.5	35	57	16	29	60	1.5	4150



Curve di portata

