



## Valvole di regolazione MICROFINE bidirezionali a cartuccia

### FT 1247/2

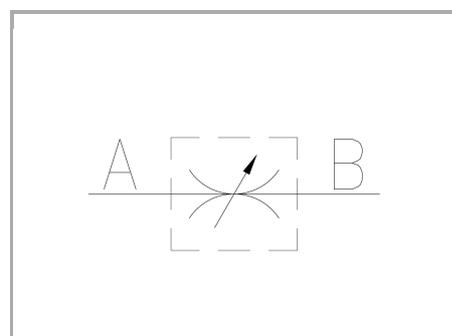
Regolatori di flusso bidirezionali disponibili solo da 1/8" Pressione Massima 210 Bar, Portate di olio regolate da 0,05 a 2,5 L/min. - FILETTI METRICI

**Regolazione bidirezionale**

**Regolazione microfine**

**Filetti METRICI**

**Ottone OT58 UNI5705 - Nichelato**



## Informazioni tecniche

### Descrizione tecnica

Costituisce la risposta della F.lli Tognella a quelle esigenze che richiedono caratteristiche di regolazione precisa o per piccole portate. Può essere utilizzata sia in impianti oleodinamici che pneumatici e in presenza di portate attorno ai 3 litri/min. Si prestano ottimamente per essere utilizzate anche con fluidi diversi dall'olio quali: gas e liquidi in genere. Conserva le caratteristiche tecniche della serie FT 1250 quali: • la tenuta metallica; • il dispositivo di arresto meccanico contro lo sfilamento dello spillo.

### Materiali

|   |   |
|---|---|
| CORPO / BODY                                | OT 58-UNI EN 12165  |
| SPILO DI REGOLAZIONE / ADJUSTING NEEDLE     | Acciaio/Steel X 10 Cr Ni S 1809-UNI EN 10088-1            |
| GUARNIZIONI / GASKETS                       | Di serie NBR - A richiesta FPM/Standard NBR-on demand FPM |
| ANELLI ANTIESTRUSIONE / ANTIEXTRUSION RINGS | PTFE  |
| MANOPOLA TIPO MA / KNOB TYPE MA             | GD AISi12 - UNI EN AB 46100                               |
| MANOPOLA TIPO MP / KNOB TYPE MP             | ABS   |

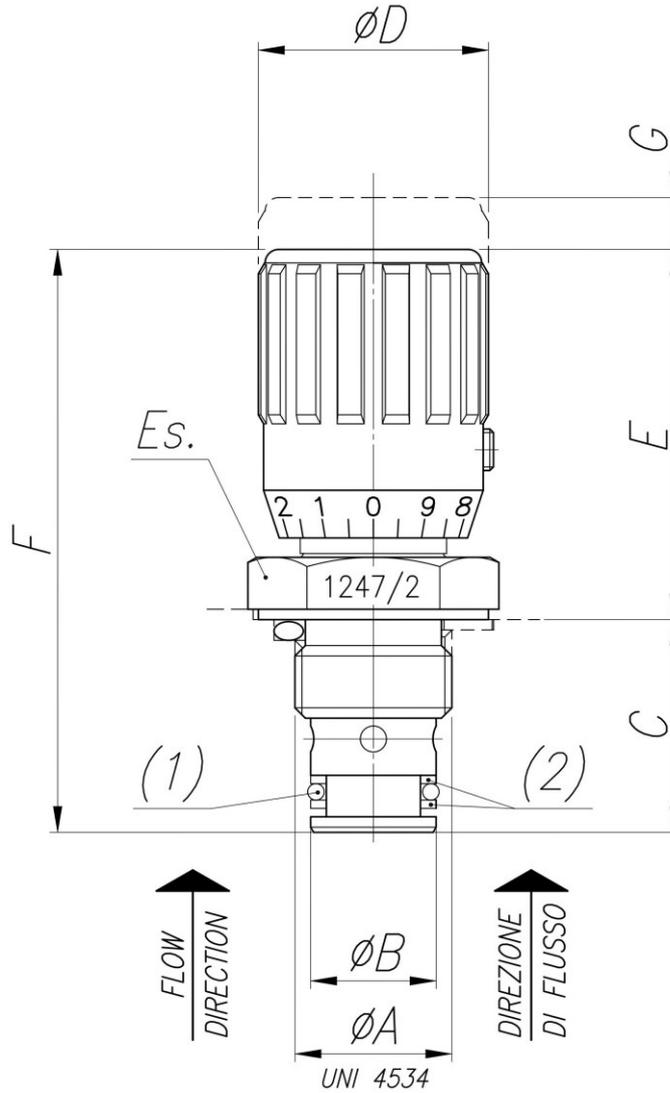
### Dati tecnici

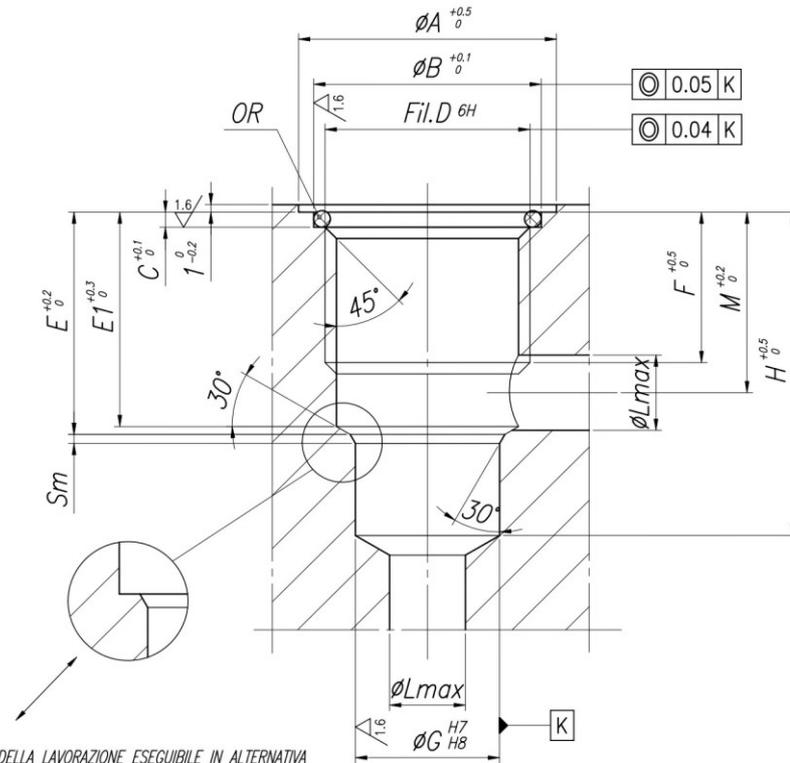
| TIPO / TYPE | PRESSIONE ESERCIZIO BAR / WORKING PRESSURE BAR | TEMPERATURA ESERCIZIO / WORKING TEMPERATURE | GRADO DI FILTRAZIONE µm / FILTRATION GRADE µm |
|-------------|--|---|---|
| 18          | 210  | -20°C/+100°C                                | 25  |



## Tablelle dimensionali e disegno quotato

| TIPO / TYPE | A<br>UNI 4534 | $\phi B$ | C    | $\phi D$ | E    | F  | G | CH | (1) OR | (2) BK | PESO / WEIGHT<br>KG |
|-------------|---------------|----------|------|----------|------|----|---|----|--------|--------|---------------------|
| 18          | M15x1         | 12       | 20,5 | 22       | 34,5 | 55 | 8 | 22 | 108    | 108    | 0,069               |





-PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E1

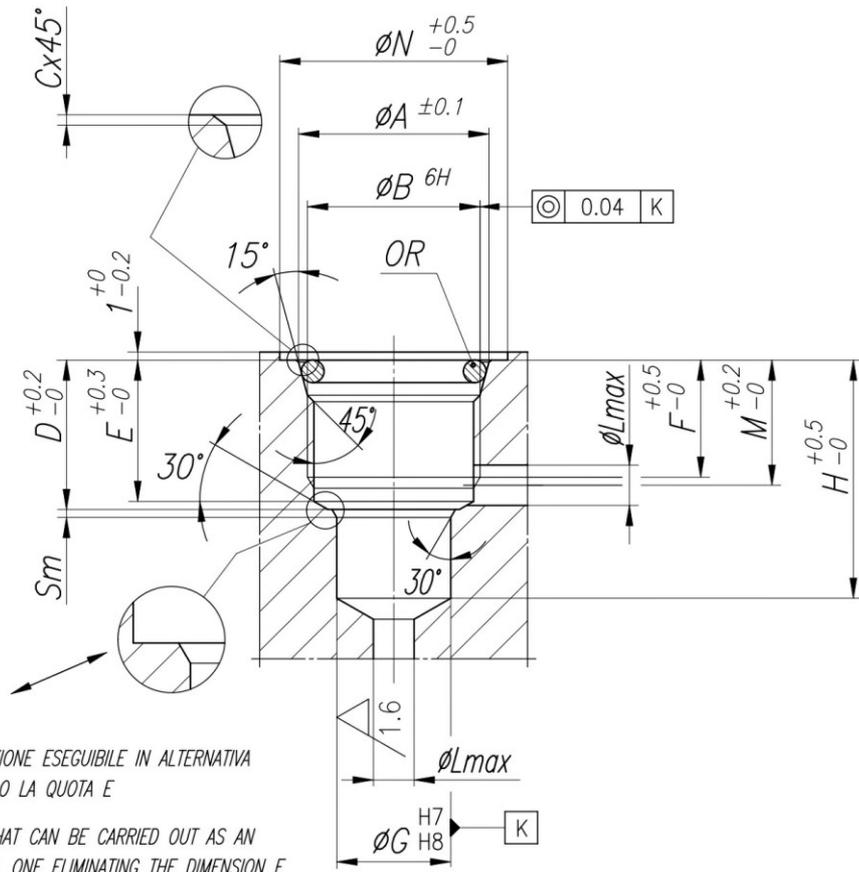
-DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE PIANA

SEALING DONE WITH OR GASKETS ON FLAT SEATING

|    | $\phi A$ | $\phi B$ | C | $D_{UNI 4534}$ | E  | E1 | F  | $\phi G$ | H    | $\phi L$ | M    | Sm  | OR   |
|----|----------|----------|---|----------------|----|----|----|----------|------|----------|------|-----|------|
| 18 | 23       | 19       | 2 | M15x1          | 14 | 13 | 11 | 12       | 21.5 | 4        | 11.5 | 0.5 | 3056 |





-PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E  
 -DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE CONICA  
 SEALING DONE WITH OR GASKETS ON CONICAL SEATING

|    | φA   | φB<br>UNI 45,34 | C    | D  | E  | F  | φG | H    | φL | M    | φN | Sm  | OR   |
|----|------|-----------------|------|----|----|----|----|------|----|------|----|-----|------|
| 18 | 16.5 | M15x1           | 0.25 | 14 | 13 | 11 | 12 | 21.5 | 4  | 11.5 | 23 | 0.5 | 2050 |



## Curve di portata

