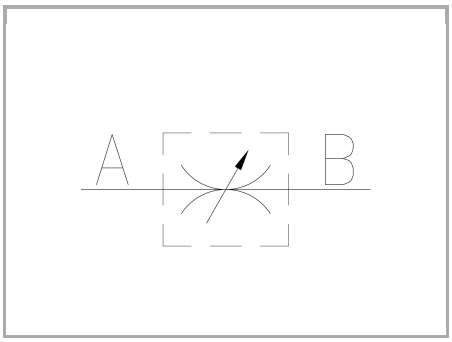
Valvole di regolazione MICROFINE bidirezionali a cartuccia

FT 1247/2

Regolatori di flusso bidirezionali disponibili solo da 1/8" Pressione Massima 210 Bar, Portate di olio regolate da 0,05 a 2,5 L/min. - FILETTI METRICI

Regolazione bidirezionale
Regolazione microfine
Filetti METRICI
Ottone OT58 UNI5705 - Nichelato





Informazioni tecniche

Descrizione tecnica

Costituisce la risposta della F.lli Tognella a quelle esigenze che richiedono caratteristiche di regolazione precisa o per piccole portate. Può essere utilizzata sia in impianti oleodinamici che pneumatici e in presenza di portate attorno ai 3 litri/min. Si prestano ottimamente per essere utilizzate anche con fluidi diversi dall'olio quali: gas e liquidi in genere. Conserva le caratteristiche tecniche della serie FT 1250 quali: • la tenuta metallica; • il dispositivo di arresto meccanico contro lo sfilamento dello spillo.

Materiali

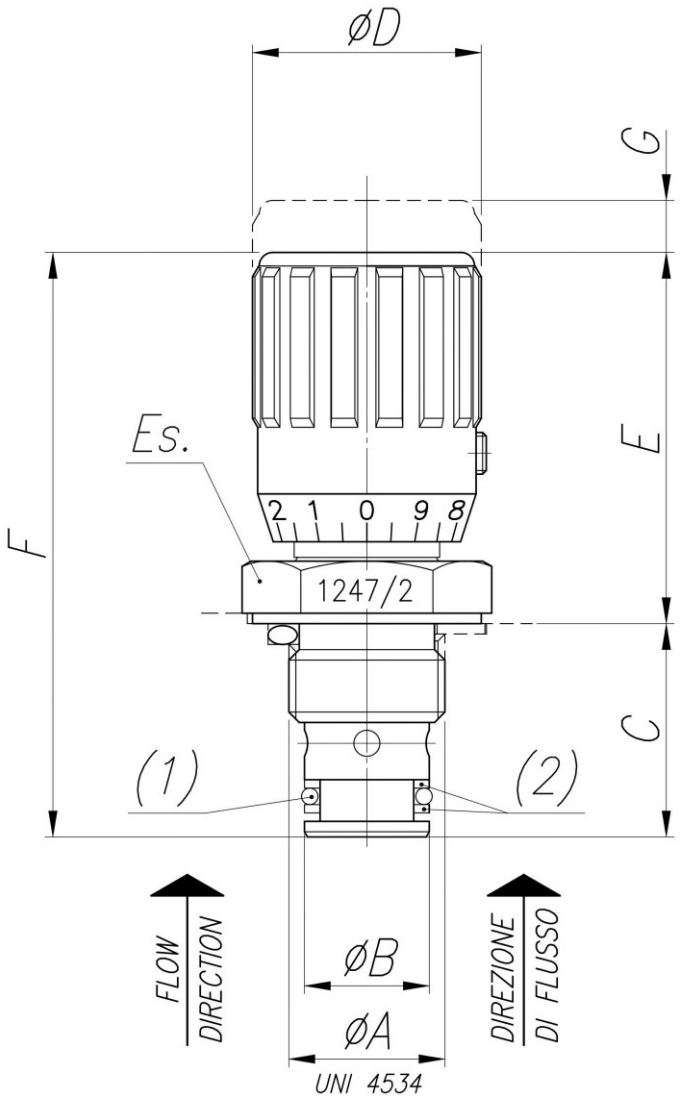
CORPO / BODY	OT 58-UNI EN 12165
SPILLO DI REGOLAZIONE / ADJUSTING NEEDLE	Acciaio/Steel X 10 Cr Ni S 1809-UNI EN 10088-1
GUARNIZIONI / GASKETS	Di serie NBR - A richiesta FPM/Standard NBR-on demand FPM
ANELLI ANTIESTRUSIONE / ANTIEXTRUSION RINGS	PTFE
MANOPOLA TIPO MA / KNOB TYPE MA	GD AlSi12 - UNI EN AB 46100
MANOPOLA TIPO MP / KNOB TYPE MP	ABS

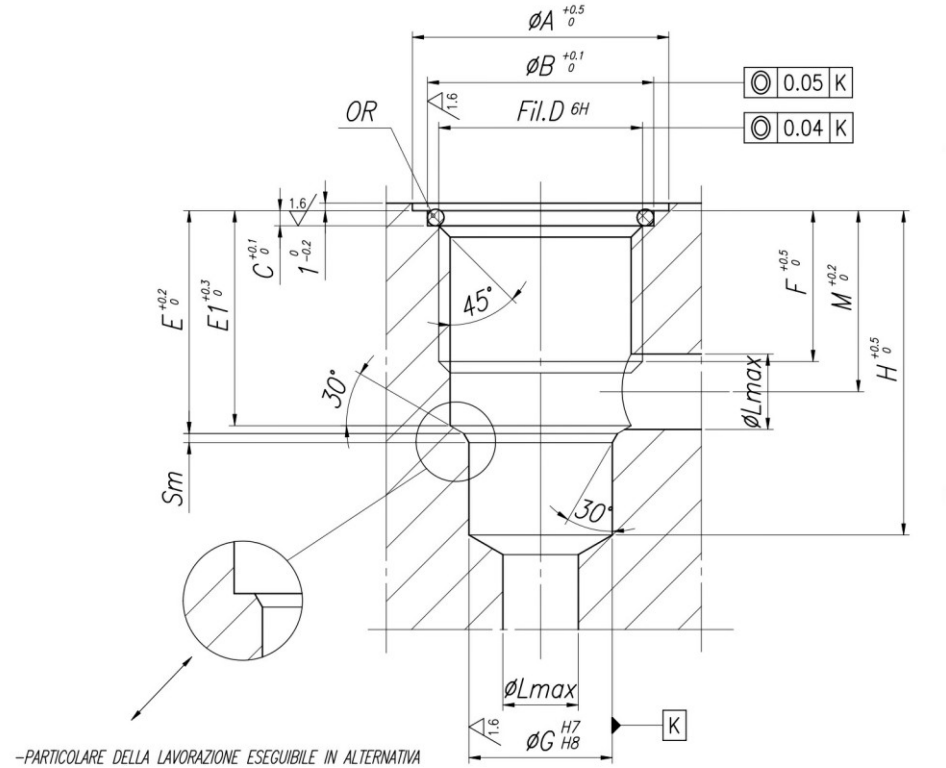
Dati tecnici

TIPO / TYPE	PRESSIONE ESERCIZIO BAR / WORKING PRESSURE BAR	TEMPERATURA ESERCIZIO / WORKING TEMPERATURE	GRADO DI FILTRAZIONE µm / FILTRATION GRADE µm
18	210	-20°C/+100°C	25

Tabelle dimensionali e disegno quotato

TIPO / TYPE	A UNI 4534	ØB	C	ØD	E	F	G	CH	(1) OR	(2) BK	PESO / WEIGHT KG
18	M15x1	12	20,5	22	34,5	55	8	22	108	108	0,069





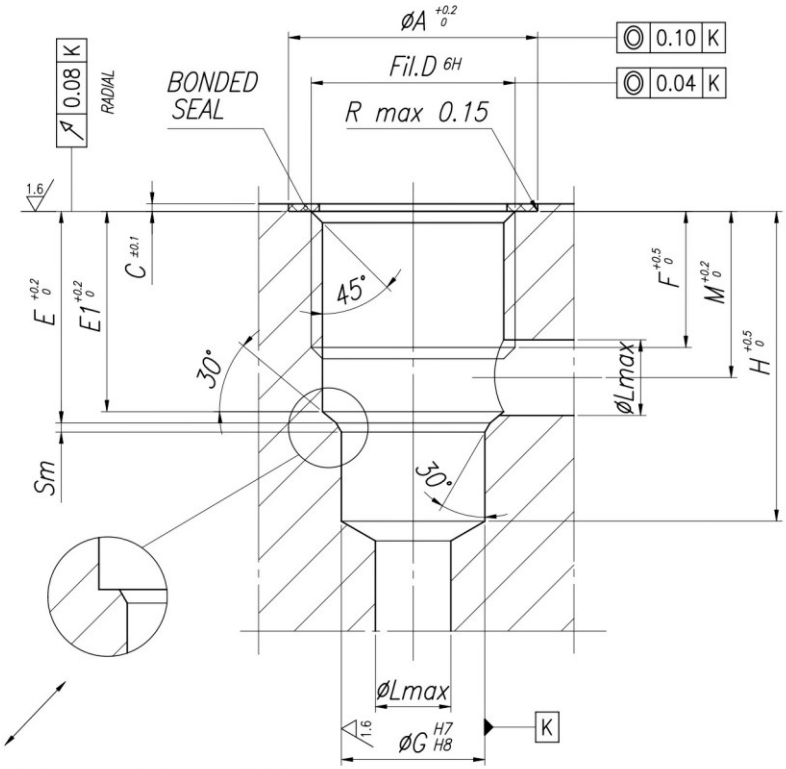
–PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E1

–DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE PIANA

SEALING DONE WITH OR GASKETS ON FLAT SEATING

	ØA	ØB	C	D UNI 4534	E	E1	F	ØG	H	ØL	M	Sm	OR
18	23	19	2	M15x1	14	13	11	12	21.5	4	11.5	0.5	3056



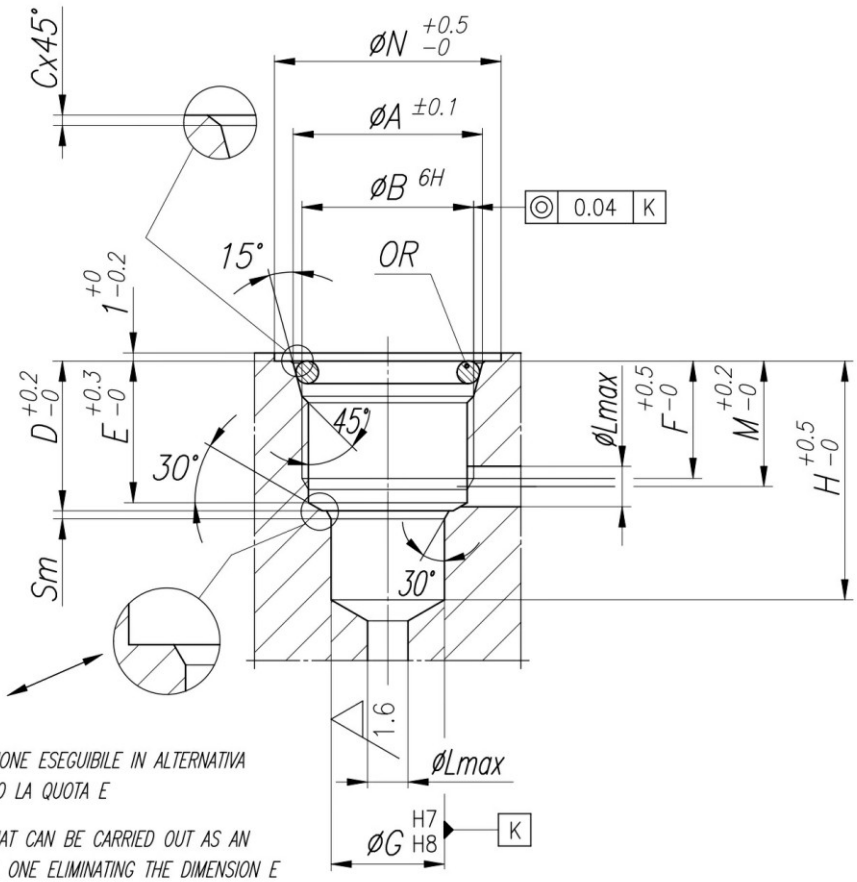
–PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E1

–DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON BONDED SEAL

SEALING DONE WITH BONDED SEALS

	øA	C	D UNI 4534	E	E1	F	øG	H	øL	M	Sm	BONDED SEAL
18	23	1	M15x1	13	12	9	12	20	4	10.3	0.5	400–512



–PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E

–DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE CONICA

SEALING DONE WITH OR GASKETS ON CONICAL SEATING

	øA	øB UNI 4534	C	D	E	F	øG	H	øL	M	øN	Sm	OR
18	16.5	M15x1	0.25	14	13	11	12	21.5	4	11.5	23	0.5	2050

Curve di portata

